

Dal Progetto al Cantiere

RAPI-tec® pva / pav R1 ST-HS

**MICROCALCESTRUZZO FIBRORINFORZATO DUTTILE
AD ELEVATA ENERGIA DI FRATTURA E STABILITA' VOLUMETRICA,
A RAPIDISSIMO INDURIMENTO ED
AGIBILITA' STRUTTURALE ED ALTRAFFICO**

R4

**EN 1504-3
NORMA EUROPEA**

**CE approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0808
EN 1504-3 Classe R4**

- Descrizione** RAPI-tec® pva/pav R1 ST-HS è una malta per applicazioni strutturali localizzate e riparazioni su pavimenti con una capacità di deformazione ed energia di frattura 100 volte maggiore rispetto a malte speciali standard. Il formulato contiene **FIB-energy® ST-HS**.
- Vantaggi** RAPI-tec® pva/pav R1 ST-HS unisce un sufficiente tempo di lavorabilità (circa 60 minuti a 20°C) con rapido indurimento successivo (resistenza compressione a 3 ore = 20 MPa; resistenza flessione a 3 ore = 3,3 MPa), ritiro igrometrico nullo, ottima deformabilità senza fessure, elevatissime resistenze meccaniche iniziali e finali, ottima durabilità e resistenza al gelo-disgelo ed agli attacchi solfatici, assolutamente impermeabile all'acqua. Spessori da 5 mm a 200 mm. Possibile aggiunta di c.ca 30% di ghiaio sano e lavato per gli spessori maggiori di 40 mm.
- Applicazioni** RAPI-tec® pva/pav R1 ST-HS viene utilizzato ovunque occorra una rapida agibilità strutturale e di traffico dopo l'applicazione. Elevate resistenze iniziali e finali e durabilità.
Costruzione e ripristini/riparazioni di pavimenti resistenti all'usura e ad elevatissime sollecitazioni da urti e traffico pesante.
Riparazione e ricostruzioni di pavimenti e giunti in cls. Riparazioni e rinforzi di solai, incamiciatura di pilastri e travi, riparazioni e ricostruzioni in totale assenza di ritiro e con agibilità strutturale dopo 3 ore. Come supporto senza ritiro rapidamente utilizzabile per rivestimenti epossidici, poliuretanic, elastoplastici.
Il prodotto è colorabile in pasta con pigmenti inorganici resistenti agli UV su richiesta.
- Metodo d'uso**
- Il supporto deve essere sano, pulito, scabro, senza parti friabili né polvere, lavato con acqua in pressione e saturato con acqua prima dell'applicazione.
 - Nessuna presenza di oli, grassi, detergenti.
 - Temperature di applicazione: +5° ÷ +35° C.
 - Utilizzare miscelatore ad asse verticale od efficiente trapano con frusta.
 - La polvere viene mischiata in acqua potabile fino ad impasto omogeneo (3-4 minuti o più).
 - Le fibre FIB-energy® ST-HS devono essere aggiunte all'atto dell'impasto. Continuare la miscelazione fino ad impasto perfettamente omogeneo. Tempo di miscelazione: non meno di 7 minuti
 - Utilizzare all'occorrenza la compattazione con staggia ed ago vibrante.
 - La superficie deve essere protetta, dopo l'applicazione, non appena pedonabile (1÷2 ore) da teli in polietilene o con telo termico **INSULATOR-tec 10**.
 - Dosaggio acqua : per ogni sacco da 25 kg. utilizzare 2,75 ÷ 3 Kg. d'acqua (11 ÷ 12%)
- Avvertenze** Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:
Stoccaggio: 6 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.
- Confezioni** RAPI-tec® pva/pav R1 ST-HS / **FINE** : Sacchi da 25 Kg (polvere) + 1,13 Kg fibre **FINE**
per bassi spessori - (usare guanti di lavoro spessi nel maneggiare e/o dosare le fibre).
- RAPI-tec® pva/pav R1 ST-HS / **GROSS** : Sacchi da 25 Kg (polvere) + 1,38 Kg fibre **GROSS**
per grossi spessori e rifacimento giunti - (usare guanti di lavoro spessi nel maneggiare e/o dosare le fibre).

Dal Progetto al Cantiere

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

Massima pezzatura aggregati	≤ 2 mm
Tempo inizio presa (20°C) DPU	60 minuti
Tempo fine presa (20°C)	90 minuti
Densità	2,3 Kg/litro
Resa	2,1 Kg/m ² /mm
Resistenza compressione	
2-5 ore	20 MPa
24 ore	40 MPa
7 gg	78 MPa
28 gg	96 MPa
Resistenza flessione	
2-5 ore	3.9 MPa
24 ore	11 MPa
7 gg	20 MPa
28 gg	24 MPa
Modulo elastico (28 gg)	36 GPa
Energia di frattura (28 gg)	~ 10.000 N/m
Impermeabilità all'acqua EN 12390-8 5 bar x 3 gg.	< 3 mm
Resistenza ai cicli di gelo/disgelo in presenza di Sali cloruri secondo SIA 162 normativa svizzera: (dopo 28 cicli ≤ 600 gr/m ² corrisponde a ottima resistenza per applicazioni autostradali)	≤ 180 gr/m ²
Ritiro / espansione in fase libera (T = 20° U.R. = 50%) (UNI EN 12617-4 / UNI 6687-73)	± 10 µm a 90 giorni
Adesione al supporto (EN 1504 – 3)	3 MPa a 28 giorni (rottura supporto)
Resistenza all'impatto (CSTB 3232)	Nessuna fessurazione dopo 25 impatti
Durezza superficiale (EN 13892-6)	≥ 150 N/mm ²
Durezza Shore (ISO 868)	D ≥ 75
Prova di penetrazione della piastra (EN 12697-21)	l < 0,1 mm
Resistenza all'usura per rullatura (XP P 11-101)	Δv _r ≤ 2 cm ³
Resistenza all'abrasione profonda (EN 102)	20 mm ³
Resistenza ai solfati UNI EN 196/1 ed ASTM C 88 (successione di 15 immersioni ed essiccazioni in soluzione di solfato di magnesio)	Nessun degrado Perdita di massa < 0,20%
Resistenza agli agenti chimici (tempo di contatto di 24 ore)	Nessuna alterazione della superficie con soda caustica, ammine, metanolo, tricloroetilene, benzina, olio motore, liquido freni.

Istruzioni di sicurezza

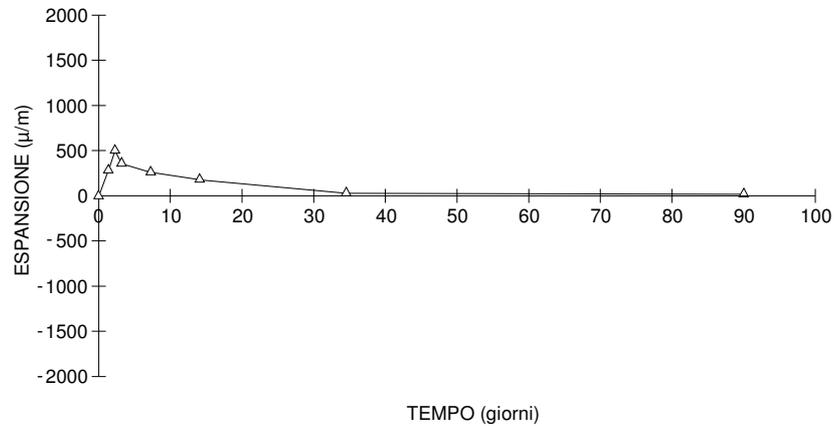
Utilizzare in cantiere le protezioni usuali per materiali cementizi.

Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

Dal Progetto al Cantiere

RITIRO ZERO

UNI 6687-73



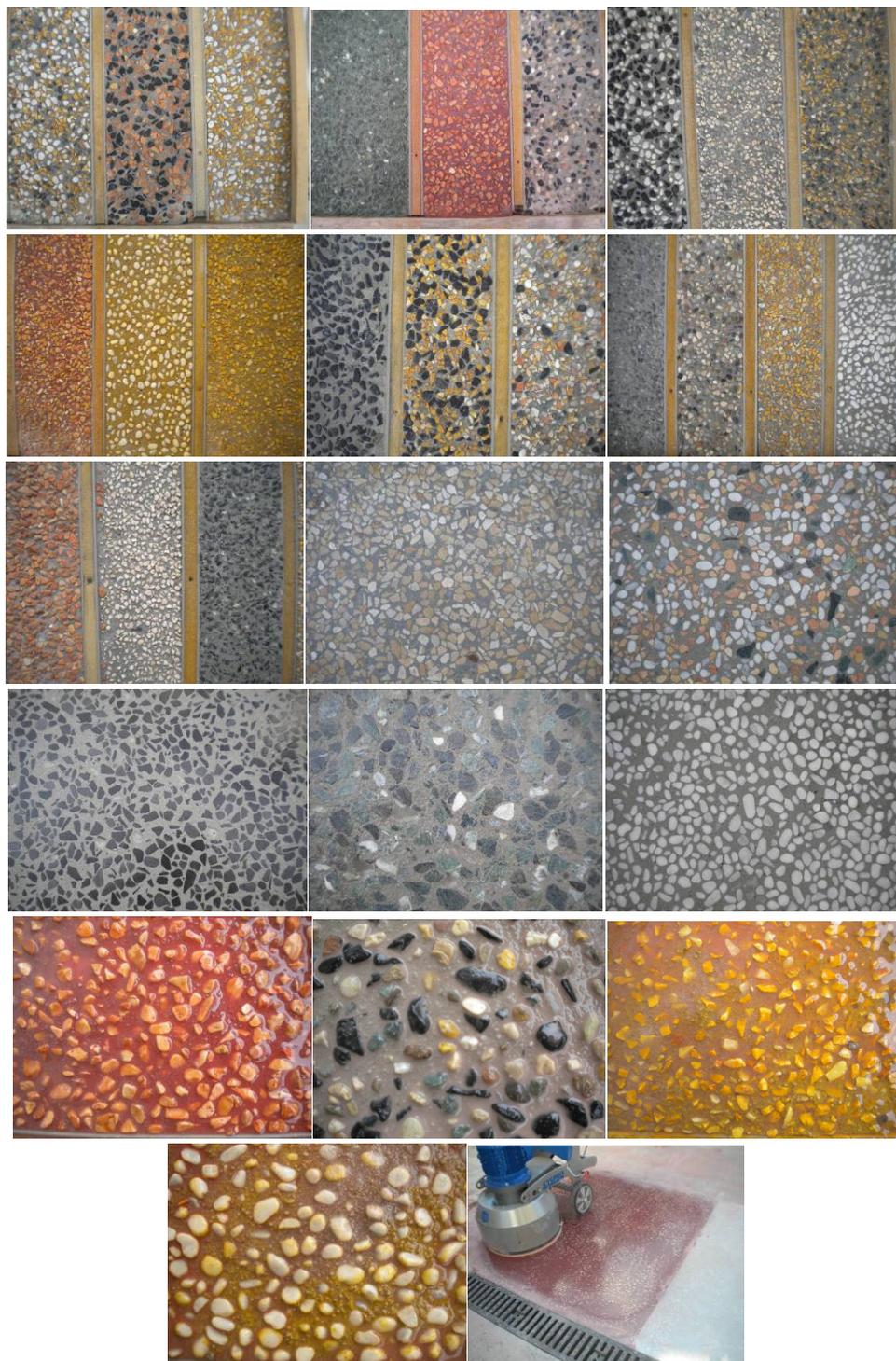
Riparazioni e ripristini su pavimenti in calcestruzzo con rapidissima agibilità: 3-4 ore dopo l'applicazione



Dal Progetto al Cantiere

TECNOLOGIA RAPI-tec[®] pva/pav

MASSETTI ANCHE COLORATI IN PASTA CON SASSO LAVATO A VISTA CON RAPIDA ESECUZIONE ED AGIBILITÀ AL TRAFFICO. MASSETTI LEVIGATI



I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione. Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante.

Edizione: 09/2010
Data revisione : 05/2013

Nr.rev.: 8

RAPI-tec[®] pva/pav R1 ST-HS
pag. 4/4